

# Transformación

Bajo el concepto de manufactura integrada, Jaguacero frece a sus clientes tecnología de punta para la transformación del acero.

Para satisfacer las necesidades del mercado de la construcción, Cuenta con una planta de trefilados para la transformación de productos derivados del alambtrn.

Así mismo, en Jaguacero se tienen equipos de alta precisión para la transformación del acero en componentes, ensambles y subensambles destinados a diversos sectores de la industria metal mecánica.

Ademas, contamos con la infraestructura y experiencia en pintura y el respaldo de sistemas de calidad para cumplir los requerimientos que demanda la industria.



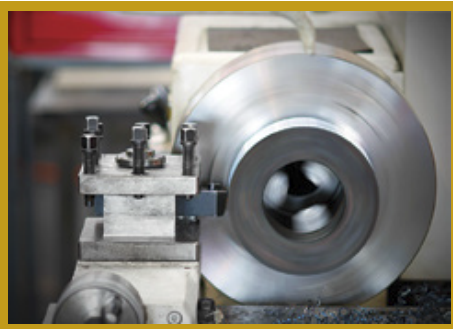


## Fabricación

### Oxicorte



### Torno



### Fresadora





## Metalera



### Información Técnica

Corte de solera	300 x 15 mm. 200 x 20 mm.
Punzonado	Ø 40 x 10 mm. Ø 20 x 20 mm.
Corte de L a 90°	120 x 120 x 10 mm.
Corte de redondos y cuadrados	40 mm.
Entallado rectangular	90 x 42 x 10 mm.
Procesos	Cizalla - punzonadora de 2 cilindros hidráulicos independientes, 2 puestos y 5 estaciones de trabajo: Punzonado (550 kN de potencia) Entallado Cizallado de perfiles L (1100 kN de potencia) Corte de Soleras Corte redondos, cuadrados y perfiles

## Roladora de Lamina (R101 y R72)



### Información Técnica

Espesor máximo	30 mm.
Longitud de curvado	3100 mm.
Capacidad precurvado	25 mm.
Capacidad curvado	30 mm.
Rodillo superior	430 mm.
Rodillo inferior	400 mm.
Rodillo laterales	320mm.
Potencia motor	37 kw
Procesos	Rolado de Placa

## Curvadora de Tubos



### Información Técnica

Diámetro mínimo	8 mm
Diámetro máximo	90 mm
Ángulo máximo de curvado permitido	180°
Procesos	Curvado de tubos y redondo solido



## Prensa Troqueladora



### 75 tons.

Mesa	23" x 32"
Carnero	14" x 18"
Carrera	14"
Motor	7.5 HP
Clutch	Neumático

### 75 tons.

Mesa	32" x 42"
Carnero	14" x 18"
Carrera	13.5"
Motor	7.5 HP
Clutch	Neumático

### 110 tons.

Mesa	27" x 42"
Carnero	15" x 17"
Carrera	15"
Motor	10 HP
Clutch	Neumático

## Ensamble / Soldadura



### Información Técnica

Tipo de soldadura	Microalambre y tubular
Certificaciones de soldadura	ASME y AWS



## Pintura



### Información Técnica

Proceso de pintura líquida mediante el proceso de air-less (sin aire) basado en bombeo de presión al vacío obteniendo alta calidad de anclaje, uniformidad y control del espesor de las capas y mínima emisión de polvos. Se ofrece para componentes metálicos (partes discretas) así como acabado de ensambles.